

PAT

スポット溶接箇所塗膜剥離工具

# SPリムーバー

## だからできる!

〈スポット溶接のらくらくシステム〉

スポット溶接箇所、  
塗膜剥離することで...

- 無駄な通電がなくなり、  
高効率である
- チップの消耗が激減する
- 作業の安定性と時間短縮
- 作業が速い(サンダー等に比べて)
- 後処理が楽である  
(サンダー等に比べて)

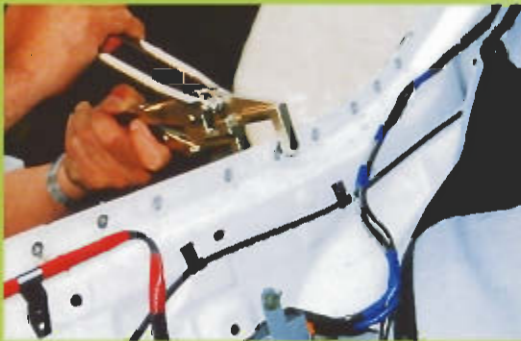
スポット溶接の  
お手伝い!

上刃  
(インナーパネル  
にあてる)

下刃  
(アウターパネル  
にあてる)



●アウターパネルの塗膜剥離



●インナーパネルの塗膜剥離



●スポット溶接



回転ハンドル

速い!

簡単!

きれい!

形式  
SPR-98A

★上刃・下刃はオプションで追加ができます

### 〈使用方法〉

1. 溶接するパーツ相方のインナー部とアウター部を同時にはさみます。
  2. 本体を回転(2~3回)させることで、スポット溶接に適した部分の塗膜剥離ができます。
- (本体の回転ハンドルをにぎり操作することで、作業性がアップします)

※本製品は予告なしに仕様を変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

発売元

## Yashima 株式会社 ヤシマ

本社・工場/東京 営業所/大阪・福岡・仙台・山梨工場

●Internet address: <http://www.annis.ne.jp/~Yashima>